

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

programming



0  
progr.execution

pinze



клевщи

fianchi des/sin



СИММЕТРИЯ  
СТОРОН

uomo



м/ж

donna  
fianchi  
neoprene



клей

stop dita



ст.пальцы  
/ст.пальцы  
и руки

stop mani e dita

CPU MA (PMP3383		diagn		ОБЪЯСНЕНИЕ
0				
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
00	pedale start			пуск
01	pedale rese			стоп
02	entrata form last entry			лена
03	fc avanti pia wipers forwa			готов
04	fc ritorno pia wipers retur			ожение (см.INPUT 43)
05	fc centr			дья (тара)
06	fc indietro tr back wards			ном
07	fc avanti lev lever travers			выдвижение
10	fc ritorno lev lever travers			ожение

Демо-файл.  
 За полной версией  
 обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
 или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

**Качество Демо-файлов может быть хуже,**

**чем качество оригинала**

11	fc avantitira right pulling
12	fc ritorno tira right pulling
13	fc avvicina g moving in (r
14	fc allontana moving out f
15	fc molla mar hammers sp
16	fc avanti tira left pulling f
17	fc ritorno tira left pulling r
20	fc avvicina g moving in (l
21	fc allontana moving out f
22	fc discesa v vertical desc
23	
24	pressostato
25	
26	
27	fc solo boett heel seat on

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

едены во)
одном
нутри ложен.)
наружи ложен.)
ны
едены во)
одном
нутри ложен.)
наружи ложен.)
щен
тиру
6-м ударе,

- Трёхм...  
1) Прод...  
2) Поперечное — пер...  
3) Вертикальное.

**Качество Демо-файлов может быть хуже,**

**чем качество оригинала**



3 - INTERFA MBC967	
J5	salita pi heel r
J6	mot mo
J7	lunghezz last le
J8	
J13	regolazion manu manual heigt
J14	altezza hands
J15	
J16	

Примечание 1. В МП  
(разъем 4J10, FIG. 18

Примечание 2. Согр  
у остальных (50, 75,

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

**Качество Демо-файлов может быть хуже,**

**чем качество оригинала**

4 - CONVERTER+ INTERFACE (MBC96	
J1	avvicinam.sinist left moving
J2	rilevamento alt chiodatrici/ sensing for tac device heigh
J3	traslazione traverse
J4	
J9	avvicinam.des right moving
J10	posizione carr verticali/ position vertic carriages
J11	
J12	

Демо-файл.

За полной версией  
обращайтесь на сайт

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

или по эл. почте  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,

чем качество оригинала

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)  
www.promelectroavtomat.ru  
promеlectroavtomat@mail.ru  
Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

5 - OUT1 MARK6PX (MBC3190 - в инструкц., MBC963 - FIG.47, MBC4058 - в шкафу)				
5 - OUT1		Параметр	Значение (пауза меж. циклами в процессе работы)	Пояснение
177	alzo rilevatore/ tracer lift	подъем направляющей (сигнал)	0	Подъем в конце цикла для возврата

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



6 - OUT2 MARK6PX (MBC964 - FIG.47 и в инструкции, MBC 4059 - в шкафу)			
6 - OUT2	Параметр	Значение (пауза меж. циклами в процессе работы)	Пояснение
217 discesa chiodi/ locks descent	спуск гвоздей	0	опускание гвоздевого устройства в конце

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**

**качество Демо-файлов может быть хуже**

**чем качество оригинала**

7 - OUT3 MARK6PX (MBC3191 - в инструкц., MBC965 - FIG.47, MBC 4060 - в шкафу)			
7 - OUT3	Параметр	Значение (пауза меж. циклами в процессе работы)	Пояснение
247	soff.marmit.chiodi lunghi/ blow long tanks	продув длинных гвоздей	0

Демо-файл.  
 За полной версией  
 обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
 или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

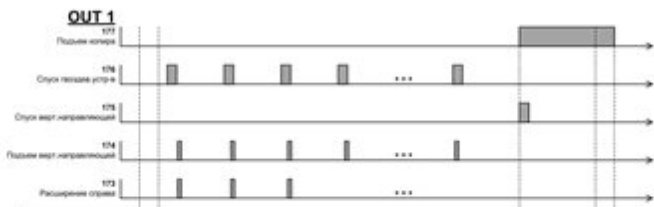
8 - OUT4 MARK6PX (MBC3192 - в инструкц., MBC2186 - FIG.47, MBC 4061 - в шкафу)			
8 - OUT4	Параметр	Значение (пауза меж. циклами в процессе работы)	Пояснение
287	soffio discesa chiodi lunghi/ long tacks descent blow	продув спуска длинных гвоздей	

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

данные для программирования MARK 6 PX			
F	Значение	Параметр	Примечание
0	90	punto interno 0	внутри,от пятки
1	90	punto interno 1	
2	90	punto interno 2	
3	80	punto interno 3	
4	80	punto interno 4	

Демо-файл.  
 За полной версией  
 обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
 или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

39	20	correzione 7	коррекция ближе к носку
----	----	--------------	-------------------------

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

данные для программирования MARK 6 PX (окончание)

40	130	base length	длина дорожки
41	15	base step	шаг дорожки
42	1	heel delay	задержка удара пятки
43	50	pressing time	пауза между обжимом и ударом пятки
44	0	start limit	начало от пятки (0) или позже
45	40	inner pincers pulling	сила тяги кожи внутр.клещами

Демо-файл.

За полной версией  
обращайтесь на сайт

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

или по эл. почте

[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

данные для программирования MARK 6 PZ			
F	Значение	Параметр	Примечание
0*	110	punto interno 0	внутри,от лятки
1	105	punto interno 1	
2	100	punto interno 2	
3	100	punto interno 3	
4	100	punto interno 4	

Демо-файл.  
 За полной версией  
 обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
 или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

39	20	correzione 7	коррекция ближе к носку
----	----	--------------	-------------------------

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

данные для программирования MARK 6 PZ (окончание)			
40	138	base length	длина дорожки
41	15	base step	шаг дорожки
42	1	heel delay	задержка удара пятки
43	50	pressing time	длительность удара пятки
44	0	start limit	начало от пятки (0) или позже
45	25	inner pincers pulling	сила тяги кожи внутрь клещами

Демо-файл.  
 За полной версией  
 обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
 или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала